



Ignacio Alvarez Santidrián ialvarez@mecacontrol.com

Director General Grupo Mecacontrol (Mayo 2018-Actualidad)

Director Industrial Grupo Mecacontrol (2016-Abril 2018)

Director de Planta de Molteplas (Grupo Mecacontrol)(2012-Abril2018).

Director Operaciones Industriales de Molteplas (Grupo Mecacontrol)(2004-2012).

Director de Producción Ubiplast (2002-2004).

Director de Ingeniería Ubiplast (2001-2002).

Director de MBS Componentes Planta de Burgos (2000-2001).

Director de Calidad MBS Componentes (1998-2000).

Miembro de la comunidad Lean Burgos.

Ingeniero técnico Industrial (Mecánica- Construcción de Maquinaria) UBU.



MECACONTROL started out as a small family factory devoted principally to the production of plastic moulds back in the early 1990s. Ever since then, the company has staunchly focused on offering its customers a comprehensive service in line with each of their specific needs. The enterprising spirit which marked its creation, together with the entrepreneurial character of founder Antonio Ullate, led **MECACONTROL** to grow into what it is today: A Group of companies and factories of national and international reknown with more than 300 employees on the payroll.

ABSTRACT

Family business group founded in 1990.

COUNTRIES: Spain and Poland

TURNOVER: € 39,58 MILLION IN 2018

CERTIFICATIONS: ISO 9000 - IATF 16949 - ISO 14000

EMPLOYEES: 315 on the payroll.

ECONOMIC SECTORS: Automotive, home appliance, construction





OUR LOCATIONS

POLAND

MECACONTROL POLSKA

SPAIN

Navarra:

- INYECCIONES PLÁSTICAS MECACONTROL
- TALLERES MECACONTROL
- FUNDICIONES MECACONTROL

Jaen:

FUNDICIONES MECACONTROL

Burgos:

MOLTEPLAS





GROUP SALES

YEAR	TURNOVER (M€)
2010	21,6
2011	22,8
2012	23,1
2013	23,5
2014	27,2
2015	32
2016	36
2017	38,7
2018	39,58

TURNOVER (M€)





PROCESSES

- Plastic Injection
- Aluminium die-casting
- Blow moulding
- Extrusion
- Bi-material injection
- Gas-assisted injection
- Over moulding
- Assembling
- Screen and pad printing
- Hot stamping + thermal transfer printing
- Mould construction
- Mould design
- Machining
- AdBlue[®]





Conocer cómo ha sido el camino que ha recorrido Mecacontrol para transformarse de un taller de Mecanizados a nivel local, a ser un grupo de 6 empresas trabajando como TIER 2 del automóvil.

- 1-Conocimiento del producto suministrado y una creencia en el servicio suministrado al sector.
- 2-Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.
- 3-Acompañamiento a los constructores o suministradores de nivel superior en sus implantaciones progresivas.
- 4-Un claro control financiero.



- Conocimiento del producto suministrado y una creencia en el servicio suministrado al sector.
- ¿Qué somos una empresa de producto o una empresa de servicios? Somos una grupo industrial que nació haciendo productos y que con los años ha evolucionado a vender servicios a sus clientes. Siempre hemos tenido presente el estar "ahí" para nuestros clientes. Procuramos ofrecer un "all included"



 Conocimiento del producto suministrado y una creencia en el ser suministrado al sector.

n el se vicio

¿Qué somos una empresa de producto o una empresa de servicios?

"Estamos para facilitar soluciones a nuestros clientes y no generar problemas o poner pegas". Antonio Ullate







efficiency, innovation and COMMITMENT

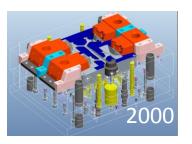
• Conocimiento del producto suministrado y una creencia en el servicio suministrado al sector.

Evolución del conocimiento.





















efficiency, innovation and COMMITMENT

Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.









 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.







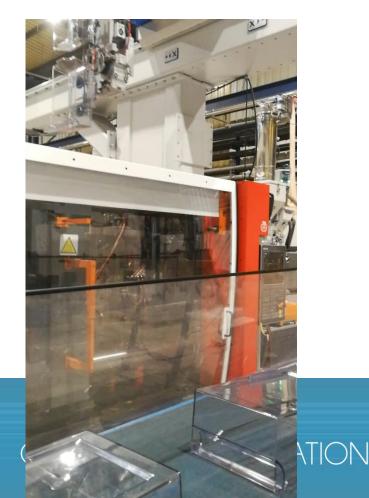
efficiency, innovation and COMMITMENT

 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.





efficiency, nnovation and OMMITMENT



Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.



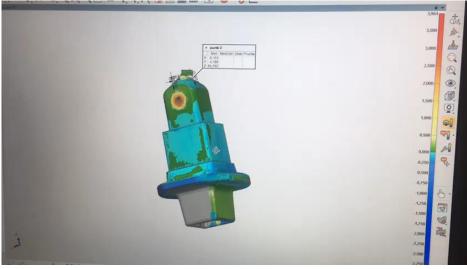


efficiency, innovation and COMMITMENT

 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.









 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.









efficiency, innovation and COMMITMENT

 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.

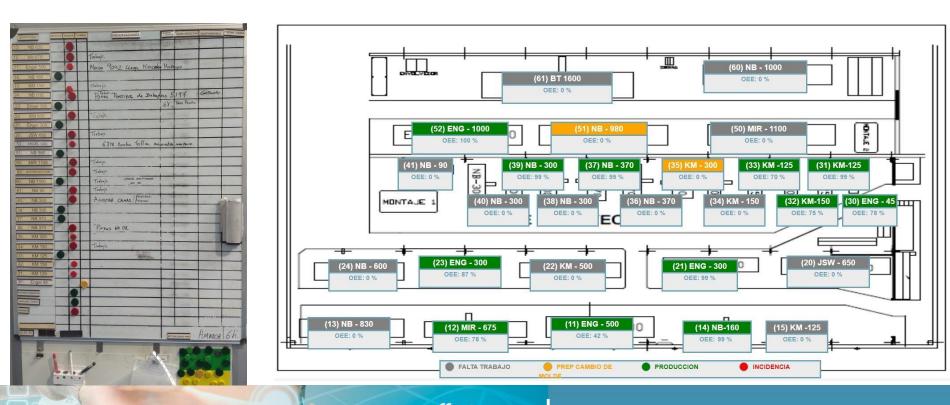






 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.





efficiency, innovation and COMMITMENT

Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.

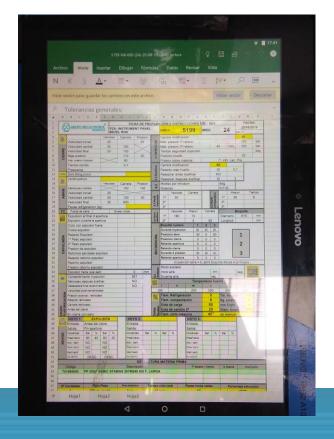




 Apuesta por una adaptación a los cambios sectoriales. De la fabricación manual a la robotización de las cadenas de producción, de tecnología analógica a digital.







efficiency, innovation and COMMITMENT



 Acompañamiento a los constructores o suministradores de nivel superior en sus implantaciones progresivas.

2005

Siguiendo a Ficosa decidimos dar el primer paso de la internalización y dejamos de ser multiprovincial.

2019

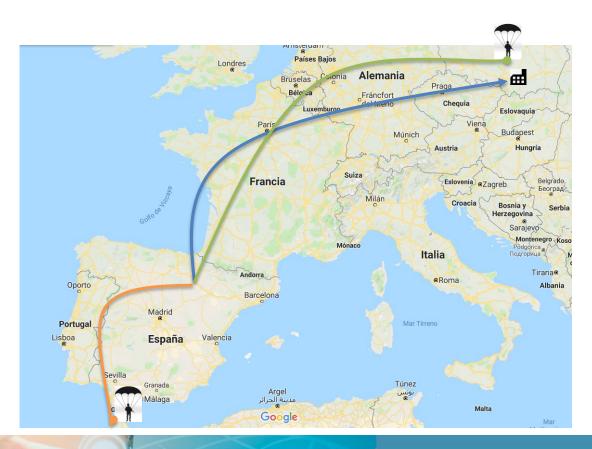
Proyectos de crecimiento en Polonia. Polska II empieza a tomar forma. Cliente línea blanca.

Proyectos de crecimiento en Marruecos. Comienza la aventura de "bajarse al moro". Clientes de automoción.





 Acompañamiento a los constructores o suministradores de nivel superior en sus implantaciones progresivas.



efficiency, innovation and COMMITMENT



 Acompañamiento a los constructores o suministradores de nivel superior en sus implantaciones progresivas.



Mecacontrol Lodz 6400 m2 en el Supplier park de BSH en Lodz. Centro Jit de montaje y entrega.

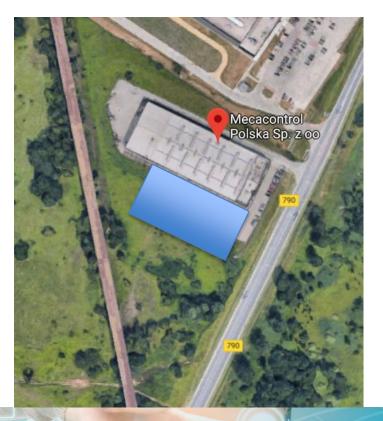




efficiency, innovation and COMMITMENT



 Acompañamiento a los constructores o suministradores de nivel superior en sus implantaciones progresivas.



Ampliación de Mecacontrol Polska en 4000 m2.

efficiency, innovation and COMMITMENT

Un claro control financiero



¿Y como financiamos todo esto?

- 1- Avalando con todo lo que tenía la familia. (Inicios)
- 2- Reinvirtiendo todos los beneficios. (Continuación)
- 3- No repartiendo beneficios en 30 años.
- 4- Buscando financiación publica Reindus, CDTI, etc.
- 5- Controlando muchos los costes estructurales.
- 6- Apostando por el I+D+i





MECACONTROL works together with several government organizations and research centres to develop new raw materials, technologies, as well as sustainability projects such as the extended range vehicle Innvextran.

R&D&I AVERAGE INVESTMENT: 6%

• IPM: 6,5%

• MOLTEPLAS: 4,5%

• FUNDICIONES MECACONTROL: 5%





MECACONTROL R&D&I

INTERCONNECTA: Development of aluminium heatsinks to achieve a better performance of LED lighting components

INNPACTO: Development and creation of a prototype 4-wheel vehicle through extended autonomy technology (electronically driven)

EEAA-GRANTS: Development of a methanol catalyst to achieve efficient solutions with the Nox effect compared to current technologies

CDTI PROJECT: Development to achieve <u>pressure casting</u> of parts through SSR technology by achieving lower porosity grades and requiring lower thicknesses to fill parts.

CDTI PROJECT: Application of polyamide nano-polymers to replace glass fibre, achieving weight reduction and improving mechanical properties loose to vibration.





INNVEXTRAN

INNVEXTRAN 4x4 Plug-in hybrid

Innovative technologies for developing a light electric plug-in vehicle with extended range.

OBJECTIVES

- Electric vehicle with extended range
- Electric operation
- Concept design
- Change available configurations
- Energy efficiency
- Environmentally friendly

















ALTAD

The main objective of this project is to develop and design a system for selective catalytic reduction of nitrogen oxides from diesel engines; more efficient and environmentally friendly than current systems based on Adblue[®].

















ADBLUE® / AGRICULTURAL UREA

ADBLUE MANUFACTURING PROCESS PROJECT FROM AGRICULTURAL UREA

OBJECTIVES

- Develop a technically feasible process, which allows the purification of agricultural urea, to obtain Adblue without the need of technical urea.
- Reducing cost of the production process
- Production process simplification
- Obtaining a more economical and energy efficient product wich is capable of being produced steadily.













TECHNOLOGY TO IMPROVE THE EFFICIENCY IN REMOVAL OF NOx FROM DIESEL ENGINES

Combination SCR-Adblue + SCR-H2

With this combination, the NOx elimination temperature range can be extended, improving the zero effectiveness of the SCR-Adblue systems at low temperature by operating the NOx reduction catalyst with hydrogen and using it as NH3 oxidation catalyst when the operating temperature allows the reduction of NOx with NH3

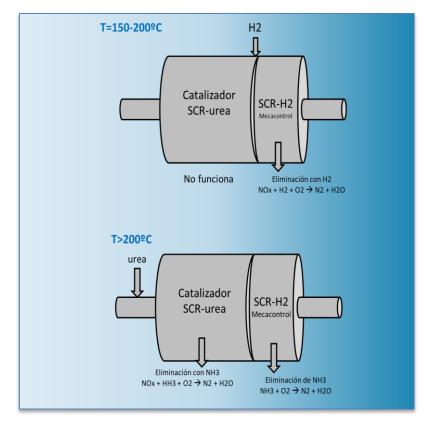








Figure 1- Schematic showing the combination of the SCR-H2 system developed with the conventional SCR-Adblue system



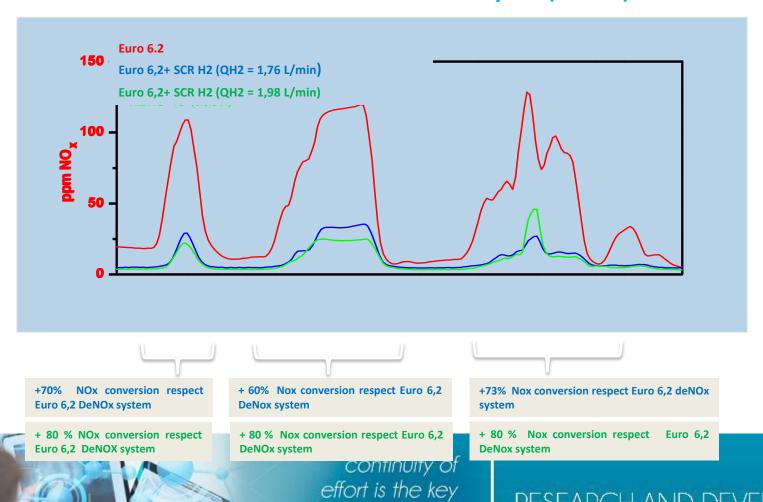
continuity of effort is the key to success

TECHNOLOGY TO IMPROVE THE EFFICIENCY IN REMOVAL OF NOx FROM DIESEL ENGINES



Combination SCR-Adblue + SCR-H2

NOx emissions of the Euro 6.2 vehicle in urban cycles (ECE-15) of the NEDC



to success

NO DEJES DE SOÑAR







