

Herramientas de muestreo

ES/GE/0207

OBJETIVOS DEL CURSO

Paralelamente, la importancia concedida a cada una de las etapas en que puede buscarse la calidad por métodos científicos, diseño de productos y procesos, fabricación e inspección, también han sufrido una no pequeña variación, en el sentido de acentuar notablemente la búsqueda de calidad en el diseño, aplicando las teorías y metodologías puestas a punto sobre todo por los japoneses, extendiendo e intensificando el control de procesos (mediante métodos ya conocidos en los años cuarenta) y aplicando el conjunto de técnicas conocidas como “inspección por muestreo” a la recepción de materias primas o componentes de procedencia externa o un control final de productos terminados; técnicas que están en el origen del Control de Calidad y que si han perdido importancia relativa frente a las mencionadas anteriormente, no dejan de ser útiles, e imprescindibles en ciertas situaciones.

En este curso se presentan las normas de empleo más extendido para la elección y aplicación de planes de inspección por atributos y variables.

En este Curso se trata de aplicar las técnicas estadísticas a los casos de lotes abiertos, que se manifiestan a medida que se producen. Tienen gran utilidad en las nuevas técnicas de autocontrol que tienden a implantarse dentro de los programas de Calidad Total.

DIRIGIDO A:

- Responsables de calidad, técnicos y personas interesadas en aprender a utilizar técnicas estadísticas



+ info o
inscripción
online en
www.aec.es

Herramientas de muestreo

PROGRAMA

- | | |
|---|--|
| <p>1. Control de aceptación de lotes por atributos</p> <ul style="list-style-type: none">– Objetivos del control de aceptación.– Nivel de calidad aceptable “NCA” y calidad límite “CL”.– Curva característica de un plan de muestreo. <p>2. Generalidades de los planes de muestreo</p> <ul style="list-style-type: none">– Distribución de los parámetros muestrales.– El problema de la estimación mediante el muestreo. <p>3. Establecimiento de un plan de control de aceptación por atributos</p> <ul style="list-style-type: none">– Los puntos de vista del fabricante y del comprador.– Cómo establecer un plan de control de aceptación.– Planes de control rectificantes: calidad media de salida CMS. | <p>4. Norma UNE 66.020 (MIL STD 105D) (ISO 2 859). Plan de muestreo por atributos</p> <ul style="list-style-type: none">– Campo de aplicación de la norma.– Contenido de la norma.– Aplicaciones prácticas utilizando las tablas. <p>5. Norma UNE 66.030 (MIL STD 414) (ISO 3 951). Plan de muestreo por variables</p> <ul style="list-style-type: none">– Campo de aplicación de la norma.– Contenido de la norma. Elección entre variables y atributos.– Aplicaciones prácticas utilizando las tablas. |
|---|--|

Este programa de formación se puede realizar a medida para su empresa.

Si está interesado, puede enviarnos sus datos a: for@aec.es y le informaremos sin compromiso.